

# INDASROC

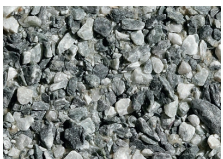
## RÉSISTANCE AU TRAFIC



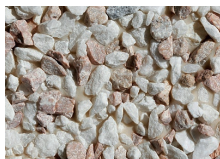
Java



Fidji



Jersey



Maldives



Salomon

## LE + SOCIÉTAL ET ENVIRONNEMENTAL

- FABRICATION FRANÇAISE  
Liant fabriqué en région  
Normandie



Revêtement qui améliore l'adhérence et la perception de certaines zones de voirie afin de sécuriser et valoriser les espaces de circulation.



## LES POINTS FORTS

### ➤ USAGE

- Revêtement **antidérapant** sécurisant les zones de dangers sur chaussée : entrées d'agglomération, zones de rencontre et zones 30...
- Grandes **qualités esthétiques** permettant la valorisation des espaces tels que : parvis, places, trottoirs...
- Excellente résistance à l'usure et à l'arrachement
- Bonne **durabilité** y compris sous trafic routier

### ➤ EXPLOITATION

- Application et remise en service rapides** limitant les temps de balisage et la gêne aux usagers
- Conditionnement et mode d'application optimisés pour une utilisation sur de petites surfaces
- Revêtement garanti sans pigment toxique



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Revêtement composé d'un liant bi-composant à base de résine méthacrylique et d'agrégats naturels
- Conditionnement :
  - Liant Métharoc : kit de 25 kg nets avec durcisseur en sachet
  - Liant Méthaflex : kit de 20 kg nets avec durcisseur en sachet
  - Agrégats 1,25/2,5 mm ou 2,5/5 mm : sacs de 25 kg nets
- Couleurs :
  - Liant neutre ou coloré (Méthaflex teintable selon minimum de commande)
  - Agrégats : Fidji, Jersey, Java, Salomon, Maldives



## MISE EN ŒUVRE

- Appliquer sur support propre et sec, débarrassé de toute matière non adhérente
- Supports hydrocarbonés exempts de phénomène de ressuage
- Supports béton de plus de 28 jours, exempts de laitance et recouverts au préalable d'une couche de primaire Indasprim
- Températures limites du support :  $5^{\circ}\text{C} < T < 35^{\circ}\text{C}$
- Hygrométrie maxi : 80 %
- Ne pas appliquer par risque d'averse
- Mélanger à l'aide d'un malaxeur électrique la résine et le durcisseur et appliquer immédiatement à la raclette crantée
- Recouvrir avec les agrégats et damer légèrement, puis balayer l'excédent après polymérisation complète du revêtement

NB : Consulter le dossier technique complétant cette fiche de présentation



### CONSOMMATIONS

	1,25/2,5 mm	2,5/5 mm
Dosage liant	3 à 5 kg/m <sup>2</sup>	4 à 6 kg/m <sup>2</sup>
Dosage agrégat	5 à 8 kg/m <sup>2</sup>	7 à 10 kg/m <sup>2</sup>
Temps de séchage*	45 min à 1h30	

\* Selon conditions climatiques



## SÉCURITÉ - STOCKAGE

- Produit à usage professionnel
- Stockage : dans un endroit sec, ventilé, à l'abri du gel, du soleil et de toute source de chaleur
- Conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine non ouvert
- Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité sur [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr)