



# THERMOLIT G17

- Enduit à chaud
- Projeté

**Enduit à chaud de type I à haute adhérence et à haute rétroreflectivité pour une visibilité optimale de jour comme de nuit.**

## Environnement



Routes & Autoroutes



Urbain

## Performances



Haute durabilité



Visibilité de jour



Visibilité de nuit



Anti-glissance

## AVANTAGES

- Excellente durabilité : marquage certifié à plus de 2 millions de passage de roues
- Marquage à haute blancheur lui assurant une très bonne visibilité
- Haut niveau d'adhérence garantissant un marquage non glissant
- Zéro déchet d'emballage grâce au sac thermofusible

## PERFORMANCES CERTIFICATIONS ET CONSOMMATIONS

Performances	P6 B3 R2 S3	P6 Q5/B5 R2 S3	P6 Q5/B5 R4 S3
Certifications	K95758	ETA 18/0392	ETA 18/0392
Dosage produit	7 kg/m <sup>2</sup> *	4,6 kg/m <sup>2</sup> **	6 kg/m <sup>2</sup> **
Dosage de saupoudrage	120-200 g/m <sup>2</sup> ***	200 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>
Saupoudrage	Thermolit NM 600-125 AC07 Korund 30/54 3:1	Thermolit NM 600-125 AC07 Korund 30/54 3:1	Thermolit NM 600-125 AC07 Korund 30/54 3:1



\* Environ 7 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de couche de 3 mm, sur béton non poreux ou ciment. Environ 8-10 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de couche de 3 mm sur béton perméable.

\*\* Environ 4 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de couche de 2 mm, environ 7 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de couche de 3 mm, sur béton non poreux ou ciment. Environ 8-10 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de couche de 3 mm sur béton perméable.

\*\*\* Dosage de saupoudrage avec le mélange Thermolit NM 600-125 AC07 Korund 30/54 3:1 ou le mélange Thermolit NM AC07 K64845/64846 (mélange composé de 75% de billes de verre et de 25% d'agent antidérapant). Pour l'application manuelle du Thermolit G17 K95758, il n'est pas obligatoire de re saupoudrer avec le mélange Thermolit NM 600-125 AC07 Korund 30/54 3:1 ou le mélange Thermolit NM AC07 K64845/64846.

## Technique d'application



Extrudé



Manuelle



Sabot

## CONDITIONS D'UTILISATION

### ■ Application

Procéder au chauffage des sacs thermofusibles, à une température moyenne de 180° (min 165°C - max 200°C), pour obtenir une pâte fluide avant d'appliquer. Saupoudrer immédiatement avec des microbilles.

### ■ Support

Sur support sec et exempt de saletés. Utilisez un primaire (Thermolit Primer AF) sur les anciens marquages. Les bétons frais (< 1 an) doivent être sablés et recouvert d'un primaire (Primer Veluvine EP). Pour les bétons de plus d'un an, le primaire seul suffira.

### ■ Température limite du support & Hydrométrie maximale

Entre 5 et 45°C et au moins 3°C au-dessus du point de rosée, avec une humidité relative < 80%. Des températures de mise en œuvre trop basses peuvent entraîner une adhérence insuffisante.

### ■ Stockage

Dans un endroit sec et ventilé, l'enduit se conserve 24 mois dans son emballage d'origine. La référence est la date de fabrication apposée sur l'emballage.

# THERMOLIT G17

## CONDITIONNEMENT

### Thermolit G17

Sacs thermofusibles de 20 kg

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Couleur</b>	Blanche
<b>Luminance</b>	≥ 0,80 conforme à la norme EN1871 classe LF6 ≥ 0,40 conforme à la norme EN1436 classe B3
<b>Visibilité de nuit</b>	≥ 200 mcd.m-2.lx-1 conforme à la norme EN1436 classe R4
<b>Rugosité</b>	≥ 55 SRT conforme à la norme EN1436 classe S3
<b>Température d'application</b>	≥ 95°C conforme à la norme EN1871 classe SP3
<b>Densité</b>	env. 2,0 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosité</b>	Fixé à 20°C, durcissement à une température de 175°C.
<b>Extrait sec</b>	100%
<b>Séchage</b>	Env. 2 minutes
<b>Point d'éclair</b>	< 230°C
<b>Application</b>	Fonduir-malaxeur et machine thermo équipée d'un sabot d'extrusion Manuelle à l'aide d'un sabot ou d'une spatule

**Remarque**

Le certificat KOMO K95758 a été délivré sur la base d'un essai routier selon les normes EN1436 & 1824 et d'une évaluation du système qualité VELUVINE par KIWA conformément à la norme BRL 9141/03 pour les produits de marquage routier.

Le certificat CE a été délivré sur la base d'un test en cours conformément au règlement (UE) n° 305/2011 sous la supervision du 1219 - Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc-CSIC).

## SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel

Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur. Contactez notre service commercial pour consulter la Fiche de Données de Sécurité.

### VELUVINE B.V.

Ramshoorn 11  
4824 AG Breda, Holland  
Tel: 31 76 5421200 • Fax: +31 76 5420288  
E-mail : [info@veluvine.nl](mailto:info@veluvine.nl)  
[www.veluvine.nl](http://www.veluvine.nl)



### VERSION DISPONIBLE

