

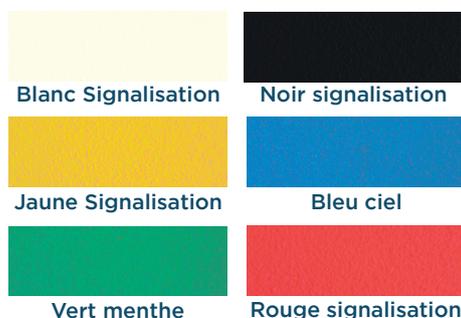
# RACING MARK



Un produit certifié


**FIM RACING  
HOMOLOGATED  
PAINT**

## RÉSISTANCE AU TRAFIC



Peinture à l'eau spécialement conçue et certifiée pour les marquages sur circuits motocyclistes et automobiles. ►►

## LES POINTS FORTS

### ► USAGE

- Excellente adhérence assurant la sécurité des pilotes
- Économique : performances et couvrance assurées même à faible dosage
- Très bonne résistance aux agressions des UV assurant une bonne tenue des couleurs dans le temps
- Grande variété de coloris : couleurs standards et fabrication de teintes spéciales sur demande (selon minimum de commande)
- Produit certifié par la FIM (FRHPPa-01) & par la FIA (3503-2019)

### ► EXPLOITATION

- Temps de séchage rapide pour l'optimisation des chantiers
- Faibles émissions de COV
- Produit à l'eau garanti sans pigment toxique préservant la santé et la sécurité des utilisateurs
- Non soumis à la réglementation concernant le transport et le stockage de matières dangereuses
- Emballages spécifiques Sakapo® facilitant la gestion des déchets et diminuant son coût

## LE + SOCIÉTAL ET ENVIRONNEMENTAL

- ÉCONOMIE CIRCULAIRE  
Emballage recyclable à 75 %
- RÉDUCTION DES DÉCHETS  
Sakapo® réduisant de 65 % le poids des déchets non recyclables
- FABRICATION FRANÇAISE  
Fabriqué en région Normandie


 FABRICATION  
FRANÇAISE



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Peinture acrylique en phase aqueuse
- Masse volumique : 1.61 kg/l (+/- 0.05)
- Extrait sec : 75.0 % (+/- 2)
- Taux de cendre : 49.0 % (+/- 3)
- Viscosité : 77.0 KU (+/- 2)
- Conditionnement : Seaux métalliques de 25 kg nets équipés de Sakapo®
- Couleurs : Noir signalisation 9017, Blanc signalisation 9016, Jaune signalisation 1023, Bleu ciel 5015, Vert menthe 6029, Rouge signalisation 3020

Autres couleurs sur demande (selon minimum de commande - nous consulter)



## CONDITIONS D'UTILISATION

### MÉTHODE DE PRÉPARATION

- Homogénéiser la peinture à l'aide d'un malaxeur
- Il n'est pas nécessaire de diluer le produit. En conditions difficiles, il est possible de diluer à l'eau à hauteur de 2% maximum.

### MISE EN OEUVRE

- Machine pneumatique autotractée (diam. buse : 2 - 6 mm, hauteur pistolet : 10 - 20 cm, pression d'air : 6 - 8 bars, pression peinture : 1 - 2 bars) ou rouleau manuel (rouleau mousse).
- L'application à la machine pneumatique est la méthode d'application à privilégier car elle assure une meilleure régularité du dosage.
- Éviter tout contact avec des matériaux oxydables (fer, laiton, cuivre...).
- Supports hydrocarbonés, neufs ou anciens.
- Sur support béton, utiliser le primaire Indasprim (150 g/m<sup>2</sup>).
- Appliquer sur support propre et sec.
- Températures limites du support : 10°C < T < 45°C
- Hygrométrie maxi : 80 %

CONSUMMATIONS*	Application machine	Application manuelle au pistolet ou au rouleau
Dosage produit*	240 à 350 g/m <sup>2</sup>	400 à 450 g/m <sup>2</sup> en monocouche 700 à 800 g/m <sup>2</sup> en bicouche
Temps de séchage	selon norme ASTM D711**	

\* Dosage selon ouverture de l'enrobé. Sur support neuf, il est recommandé d'appliquer deux couches de Racing Mark.

**	5°C	10°C	20°C	30°C
50% HR***	30 min	20 min	10 min	5 min
80% HR***	50 min	35 min	20 min	15 min

\*\*\* Humidité Relative

- La peinture Racing Mark est enlevable par procédé mécanique : grenailage, sablage, ponçage ou hydro-projection



## SÉCURITÉ - STOCKAGE

- Produit à usage professionnel, non nocif, non irritant, non inflammable
- Stockage : dans un endroit sec, ventilé, à l'abri du gel, du soleil et de toute source de chaleur
- Conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine non ouvert
- Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité sur [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr)

