



Jalonner



Aménager



Valoriser



Espace Urbain



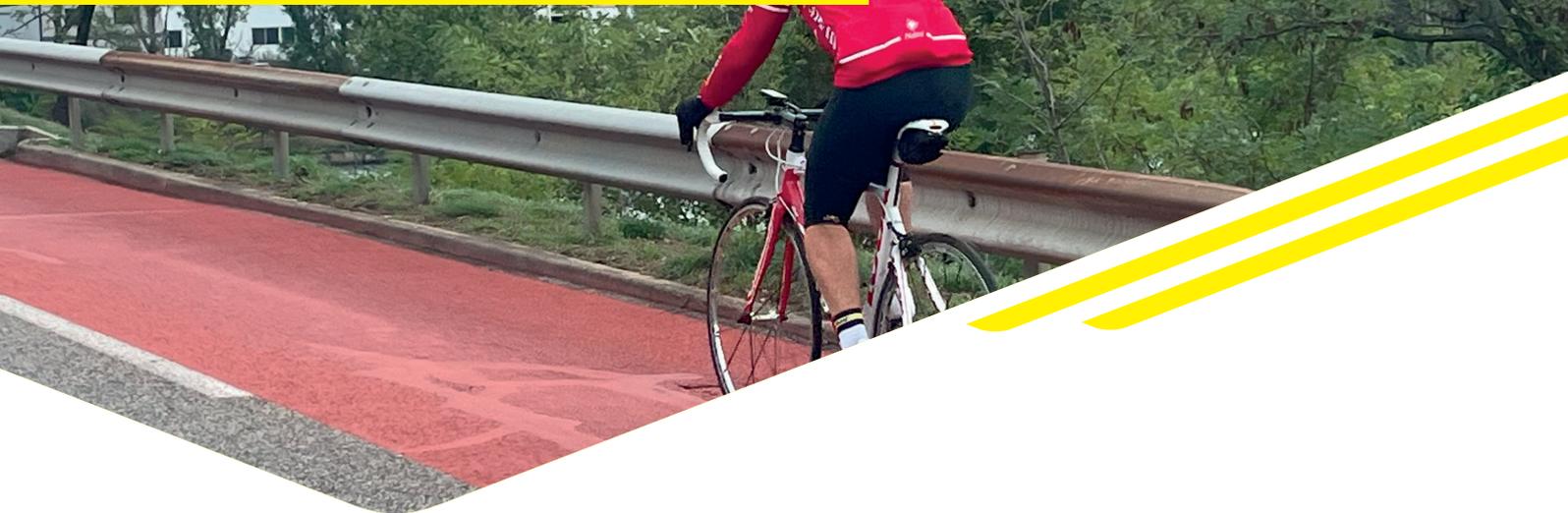
Péri-urbain



Routes

PRODUIT DE MARQUAGE ► PEINTURE À L'EAU

CYCLING MARK



RÉSISTANCE AU TRAFIC



LE + SOCIÉTAL ET ENVIRONNEMENTAL

- **ÉCONOMIE CIRCULAIRE**
Emballage recyclable à 75 %
- **RÉDUCTION DES DÉCHETS**
Sakapo® réduisant de 65 % le poids des déchets non recyclables
- **FABRICATION FRANÇAISE**
Fabriqué en région Normandie



Peinture à l'eau antidérapante spécialement conçue pour matérialiser et sécuriser les voies cyclables. ►►

LES POINTS FORTS

► USAGE

- Peinture à l'eau idéale pour sécuriser le trafic sur les voies cyclables
- Parfaitement adaptée pour sécuriser les zones à risques, cyclistes et piétonnes, en permettant un jalonnement visuel des itinéraires
- **Excellente adhérence (SRT > 0.6)** pour un revêtement non glissant assurant la sécurité des usagers
- Charges antidérapantes intégrées à la peinture pour une application simplifiée et un plus grand confort pour les applicateurs
- Très bonne résistance aux agressions UV assurant une bonne tenue des couleurs dans le temps

► EXPLOITATION

- **Temps de séchage rapide** pour l'optimisation des chantiers
- Faibles émissions de COV
- **Produit à l'eau** garanti sans pigment toxique préservant la santé et la sécurité des utilisateurs
- Non soumis à la réglementation concernant le transport et le stockage de matières dangereuses
- Emballage spécifique Sakapo® facilitant la gestion des déchets et diminuant son coût



FABRICATION FRANÇAISE

CYCLING MARK



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Peinture acrylique en phase aqueuse
- Masse volumique : 1.61 kg/l (+/- 0.05)
- Conditionnement : seaux métalliques de 25 kg nets équipés de Sakapo®
- Couleurs : Beige brun 1011, Bleu clair 5012, Gris anthracite 7016, Brun cuivre 8004, Blanc 9016

Autres couleurs sur demande (selon minimum de commande - nous consulter)



CONDITIONS D'UTILISATION

MÉTHODE DE PRÉPARATION

- Homogénéiser la peinture à l'aide d'un malaxeur
- Il n'est pas nécessaire de diluer le produit. En conditions difficiles, il est possible de diluer à l'eau à hauteur de 2% maximum.

MISE EN OEUVRE

- Machine pneumatique autotractée (diam. buse : 2 - 6 mm, hauteur pistolet : 10 - 20 cm, pression d'air : 6 - 8 bars, pression peinture : 1 - 2 bars) ou rouleau manuel (rouleau mousse).
- L'application à la machine pneumatique est la méthode d'application à privilégier car elle assure une meilleure régularité du dosage.
- Éviter tout contact avec des matériaux oxydables (fer, laiton, cuivre...).
- Supports hydrocarbonés, neufs ou anciens.
- Sur support béton, utiliser le primaire Indasprim (150 g/m²).
- Appliquer sur support propre et sec.
- Températures limites du support : 10°C < T < 45°C
- Hygrométrie maxi : 80 %

CONSOMMATIONS	Application machine	Application manuelle au pistolet ou au rouleau
Dosage produit*	350 à 400 g/m ²	400 à 450 g/m ² en monocouche 700 à 800 g/m ² en bicouche
Temps de séchage	selon norme ASTM D711**	

* Dosage selon ouverture de l'enrobé. Sur support neuf il est recommandé d'appliquer deux couches de Cycling Mark

**	5°C	10°C	20°C	30°C
50% HR***	30 min	20 min	10 min	5 min
80% HR***	50 min	35 min	20 min	15 min

*** Humidité Relative



SÉCURITÉ - STOCKAGE

- Produit à usage professionnel, non nocif, non irritant, non inflammable
- Stockage : dans un endroit sec, ventilé, à l'abri du gel, du soleil et de toute source de chaleur
- Conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine non ouvert
- Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité sur www.quickfds.fr



AXIMUM INDUSTRIE
5, rue du Quai de Débarquement - 76100 ROUEN - France
Tél. : +33(0)2 32 18 20 00
aximum.fr