

# PEINTURES SOLVANTÉES

## Fiche d'application

### I – LE PRODUIT



#### A – Spécifications techniques

Les peintures solvantées, certifiées NF équipement de la route, permettent de réaliser tous types de marquages (ponctuels, linéaires), sur tout type de réseau (urbain, routier, autoroutier), en travaux neufs ou en entretien. Leur polyvalence permet une application quelles que soient les conditions météorologiques (hors intempéries).

Les peintures solvantées peuvent être certifiées prêtes à l'emploi, saupoudrées avec des charges antidérapantes, ou des microbilles de verre. Toujours se référer à la Fiche Technique de l'Ascquer, pour connaître le système certifié.

#### B – Précautions d'emploi

##### 1. Conditions d'application

- Appliquer sur supports hydrocarbonés, neufs ou anciens, propres et secs, bien fermés.
- Températures limites du support :  $10^{\circ}\text{C} < T^{\circ} < 45^{\circ}\text{C}$  - Hygrométrie maxi : 80 %
- Remise en service : entre 5 et 15 minutes

##### 2. Stockage

- Stocker de préférence sur rétention, à l'abri des rayonnements solaires directs, et de toute source de chaleur.

##### 3. Sécurité

- Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr)
- Produit soumis à la réglementation sur les matières dangereuses.
- Utiliser les EPI adaptés – se référer à la rubrique 8 de la FDS.



##### 4. Environnement

- Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets (DD) à traiter selon la réglementation en vigueur.
- Ne pas rejeter dans le milieu naturel.

### II – MATÉRIEL DE MISE EN ŒUVRE

- Machine airless (poussée, autoportée, ou camion applicateur) équipée d'une cuve inox.
- Éviter tout contact avec des matériaux oxydables (fer, laiton, cuivre...).
- Filtre HP 60 mesh - Pression peinture entre 90 et 160 bars.
- Buses de diamètre supérieur ou égal à 19 millièmes de pouce (xx.19) pour éviter les bouchages.
- Angle en rapport avec la largeur à réaliser /

⇒ Pour une hauteur de buse de 15 cm, l'angle de celle-ci correspondant doit être environ égal à 1/3 de la largeur de bande / 3 (par exemple : bande de 12, buse n° 4.x)

**Les réglages de la machine : buse, pression peinture, pression billes, vitesse d'avancement, devront être adaptés à la largeur de bande, et aux dosages d'application visés.**



AXIMUM INDUSTRIE

5 rue du Quai de Débarquement – 76100 ROUEN - France

Tél. : +33(0)2 32 18 20 00

aximum.fr

### III – MISE EN ŒUVRE - TRAVAUX NEUFS OU D'ENTRETIEN SOUS BALISAGE FIXE OU MOBILE

En travaux d'entretien, viser le dosage de certification du produit.

En travaux neufs, et selon l'ouverture du support (PMT), il peut être nécessaire d'adapter les dosages de certification, jusqu'à +50% (peinture et billes).

Si le support est trop ouvert, réaliser l'application en 2 passes successives.

#### A - Application sans saupoudrage (figure 1)

- Pour travaux courants en ville.

#### B - Application traditionnelle – simple saupoudrage (figure 2)

- Saupoudrage de charges antidérapantes pour des marquages au SRT renforcé en ville.
- Saupoudrage de billes de verre pour un marquage rétro réfléchissant.

#### C - Application injection / saupoudrage (figure 3)

- Injection et saupoudrage de billes de verre sur un film de peinture à dosage réduit.
- Cette technique protège le séchage de la peinture et permet une roulabilité immédiate.

#### D – Application en plusieurs passes – sur support ouvert (figure 4)

- Deux applications successives au dosage de certification, permettant de combler les trous, et d'obtenir une rétro réflexion satisfaisante sur un support très ouvert.

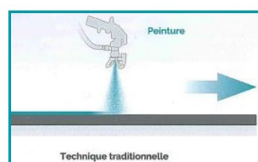


Figure 1

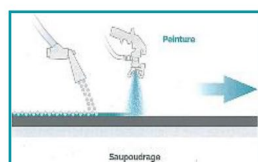


Figure 2

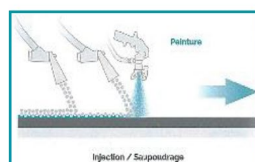


Figure 3

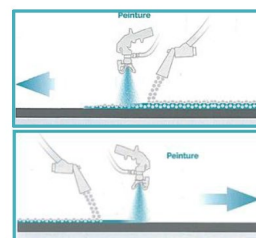


Figure 4

**Dans tous les cas, respecter impérativement le système certifié ainsi que la technique de mise en œuvre de certification.**

Pour toute question technique : [techni-ps@aximum.fr](mailto:techni-ps@aximum.fr)